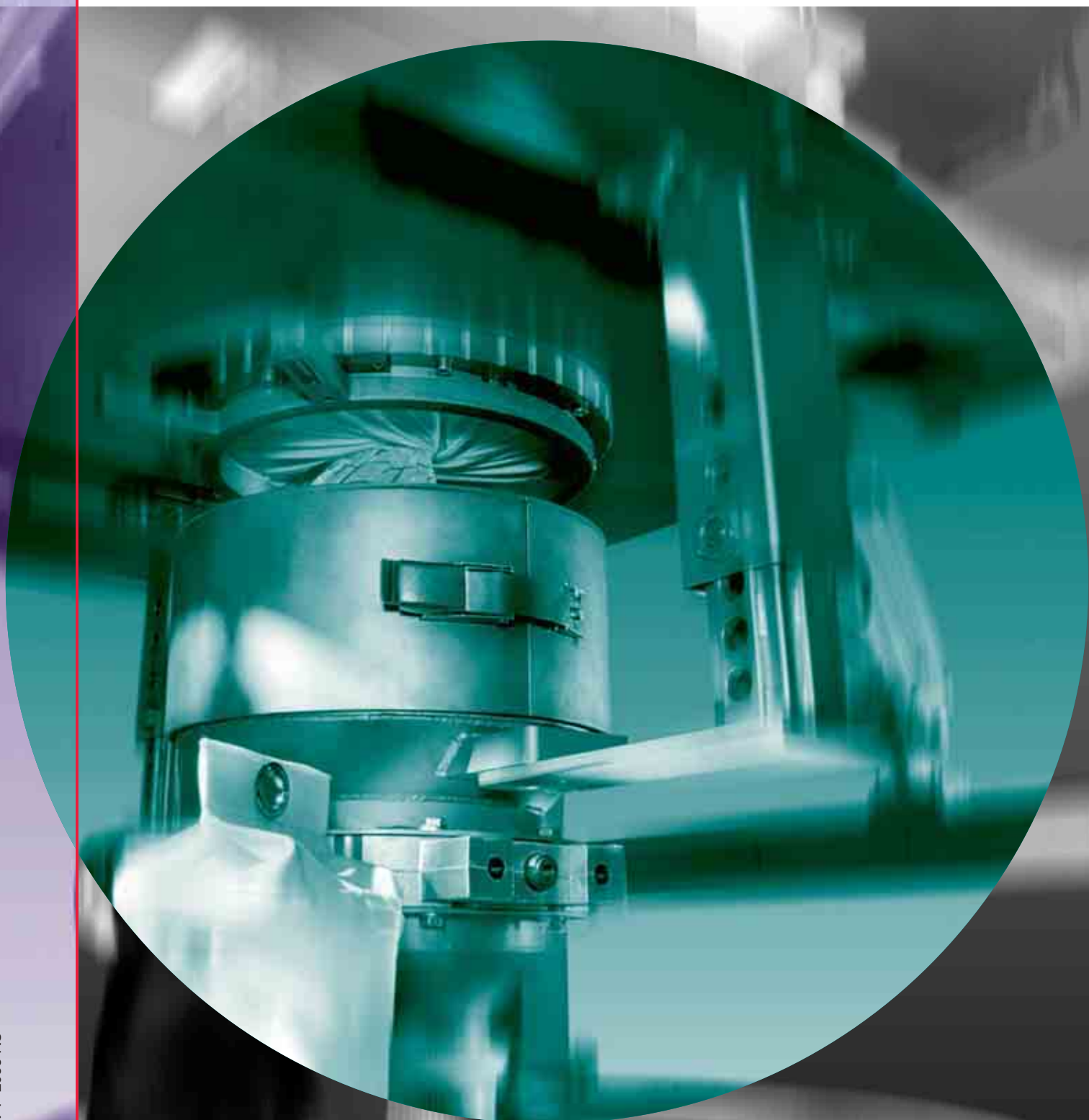


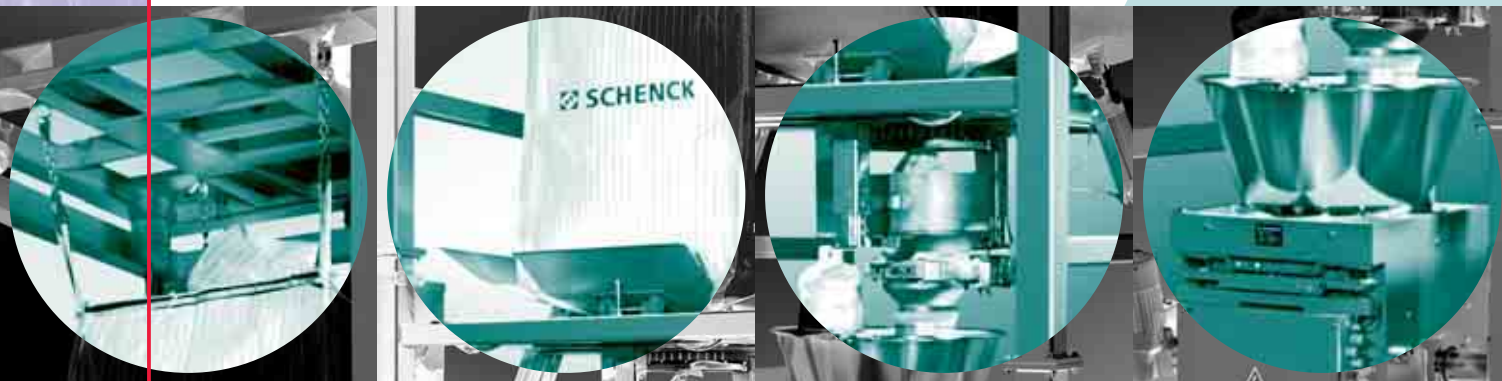
# Просто хорошая разгрузка.

**SacMaster** - модульная станция разгрузки "биг бэгов".



Schenck Process - имя фирмы, много лет успешно выпускающей различные продукты и системы для взвешивания, дозирования и просеивания. SacMaster - наша новая станция разгрузки "биг бэгов" может наиболее оптимально разгружать плохо сыпучие продукты из мешков типа "биг бэг" различных размеров и форм.

Горловина мешка соединяется со станцией SacMaster при помощи стыковочного узла с пневматическим надувным зажимом, что гарантирует беспыльную выгрузку продукта. Если необходимо заменять частично разгруженные "биг бэги", в установку может быть встроена ирисовая диафрагма, которая будет прерывать поток высыпавшегося из мешка продукта. В модели FTL дополнительно могут использоваться пневматические сильфонные цилиндры, обеспечивающие натяжение разгружаемого мешка. Разгрузочная станция SacMaster конструктивно подготовлена для установки в нее объемного или весового дозатора. Преимущественно используются дозаторы хорошо зарекомендовавшей себя на практике серии MechaTop. Блок управления разгрузочной станцией перемещает встряхивающие лопасти в зависимости от уровня заполнения "биг бэга", благодаря чему он полностью опорожняется. При работе с весовым дозатором заполнение бункера дозатора регулируется соответствующим электронным блоком управления.



- ☒ **Модульное исполнение.**
- ☒ **Прочная самонесущая конструкция.**
- ☒ **Позиционирование "биг бэга" с помощью встроенного кранового подъемника, вилочного автопогрузчика или грузоподъемного приспособления, установленного по месту.**
- ☒ **Интегрированный встряхиватель PosiFlow с лопастями, движущимися в зависимости от уровня заполненности мешка.**
- ☒ **Стыковочный узел с зажимом и надувной манжетой для присоединения мешка к станции, обеспечивающий беспыльную выгрузку продукта.**
- ☒ **Конструкция, разработанная для установки в нее объемного или весового дозатора.**

Благодаря модульной конструкции станции SacMaster данная система может быть приспособлена для решения различных задач. Размещение "биг бэга" в разгрузочной станции реализуется в трех вариантах:

- Тип CHL - крановый погрузчик, имеющийся по месту
- Тип DHL - встроенный крановый погрузчик
- Тип FTL - использование вилочного автопогрузчика



В зависимости от уровня заполненности мешка, приспособление PosiFlow встряхивает мешок, благодаря чему содержимое высыпается из него равномерно. Даже такие тяжелые для дозирования продукты, как двуокись титана и карбонат калия, могут быть выгружены оптимальным образом. Ход и частоту встряхивания можно регулировать в зависимости от свойств продукта. Имеется устройство сигнализации для контроля уровня продукта (опция). Области применения: химия, пластмассы, вода и сточные воды, моющие средства, резина, стекло и литейное производство.



Полный "биг бэг" – благодаря вертикальным движениям обрушаются своды в продукте, заполняющем мешок.



Почти пустой "биг бэг" – благодаря горизонтальным движениям вытряхиваются углы "биг бэга".

**Сильфонный цилиндр (для FTL)**



Четыре сильфонных цилиндра одновременно поднимают грузоподъемную раму, распрямляя при этом "биг бэг".



Скорость и усилие подъема можно регулировать с помощью пневматической системы.

**ООО ШЕНК Украина**

03040 Киев, ул.Васильковская, 1

Тел.: +38 (044) 490-26-96

Факс: +38 (044) 490-26-97

E-Mail: csk@schenck.com.ua

http://www.schenck.com.ua

The **DUAR** Group

Качество и надежность - основа предпринимательской философии Schenck во всем мире. Поэтому мы предлагаем Вам всеобъемлющую концепцию сервиса. Строгий контроля качества, начиная от поставки продукции потребителю, монтажа, ввода в эксплуатацию, и заканчивая безупречным обслуживанием. Упростите себе задачу и воспользуйтесь этими преимуществами. Наши специалисты предоставят Вам оперативную и компетентную консультацию. И если какая-либо деталь действительно выйдет из строя, на помощь Вам немедленно придет сотрудник нашей сервисной службы. Быстро и без затруднений. Поскольку время - деньги.

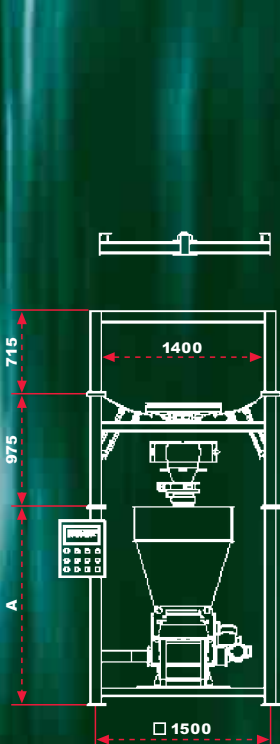
## We make processes work

Ниже приведена таблица с данными модульной конструкции, различными вариантами оснащения и модулями:

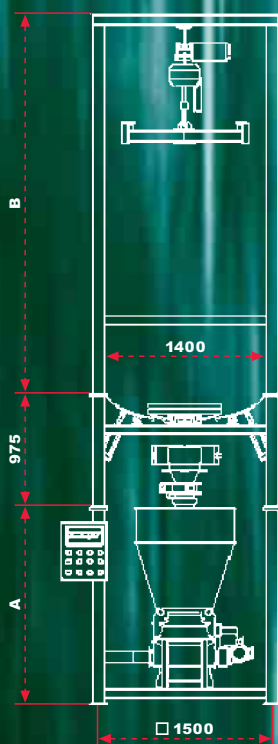


Технические данные	
Тип тары	"биг бэг" с длиной по канту макс. 1400 мм и высотой 2000 мм
Макс. грузоподъемность	2000 кг
Метод встряхивания	движение лопастей в зависимости от уровня заполнения
Дозирование	объемное, гравиметрическое
Материал	части, контактирующие с продуктом: нержавеющей сталь
Используемый сжатый воздух	4-6 атм., сухой, не содержащий масел

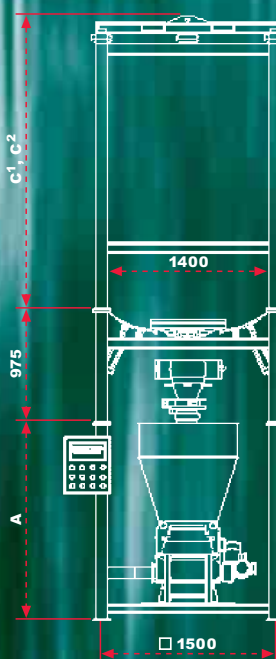
Дозатор MechaTron	Размер - А	"биг бэг"	размер - В	размер - С <sup>1</sup>	размер - С <sup>2</sup>
Low Range 30 л	1105 мм	до 1,0 м	2315 мм	1717 мм	1467 мм
Low Range 65 л	1105 мм	до 1,5 м	2815 мм	2217 мм	1967 мм
Low Range 83 л	1105 мм	до 2,0 м	3315 мм	2717 мм	2467 мм
Mid Range 75 л	1105 мм	С <sup>1</sup> – Модуль FTL с сильфонным цилиндром в выдвинутом состоянии			
Mid Range 210 л	1405 мм	С <sup>2</sup> – Модуль FTL без сильфонного цилиндра			
Mid Range 380 л	1715 мм				



**SacMaster, модель CHL** используется в тех случаях, если крановая установка уже имеется по месту.



**SacMaster, модель DHL** со встроенным крановым подъемником для установки мешков типа "биг бэг".



**SacMaster, модель FTL** для установки мешков "биг бэг" вилочным автопогрузчиком с грузоподъемной рамой.